

**Filo di stagno autosaldante** (su rocchetti)

Composizione: 40% Sn - 60% Pb - A norma ISO 9453:2006 - IEC 61190-1-3 - ORH1 / 2.1.2.A

- K 3798** - Ø 1 mm
- K 3798/1** - Ø 1,5 mm
- K 3800** - Ø 2 mm
- K 3804** - Ø 3,5 mm

Peso rocchetto	g	20	250	500	1000
<b>Codice</b>		—	K 3798 0250	K 3798 0500	—
<b>K 3798 - Ø 1 mm</b> Cad. €					
<b>Codice</b>		K 3798 1020	K 3798 1250	K 3798 1500	—
<b>K 3798/1 - Ø 1,5 mm</b> Cad. €					
<b>Codice</b>		—	K 3800 0250	K 3800 0500	K 3800 1000
<b>K 3800 - Ø 2 mm</b> Cad. €					
<b>Codice</b>		—	—	—	K 3804 1000
<b>K 3804 - Ø 3,5 mm</b> Cad. €					



Composizione: 60% Sn - 39% Pb - 1% Cu - A norma ISO 9453:2006 - IEC 61190-1-3 - ROL0 / 1.1.3.B

**Ø 1 mm - Per elettronica** - (lunghezza 1 m)

<b>Codice K 3805 0000</b>	<b>K 3805</b>	Cad. €	50
---------------------------	---------------	--------	----



**Filo di stagno autosaldante** (su rocchetti) - **SENZA PIOMBO**

Composizione: 99% Sn - 1% Cu - A norma ISO 9453:2006 - IEC 61190-1-3 - ROM1 / 1.1.2.B

Peso rocchetto	g	8*	100	250
<b>Codice</b>		K 3806 0030	K 3806 0100	K 3806 0250
<b>K 3806</b> Cad. €				
Diametro filo	mm	1	1	1,5
pz.		10	1	1

\* fornito su rocchetto di carta, lunghezza 1 m



**Saldante in verghe** - Secondo norme EN 1044-CU 301

Il saldante in verghe è adatto per tutti i metalli escluso l'alluminio  
E' composto in lega di ottone con temperatura di liquefazione e utilizzo di 890°C  
A sezione ■ 2,5x2,5 mm - Lunghezza totale 500 mm

<b>Codice K 3807 0000</b>	<b>K 3807</b>	Al kg. €	1
---------------------------	---------------	----------	---



**Stagno autosaldante in pasta**, per saldare superfici sovrapposte e per rivestimento

Composizione: 97% Sn - 3% Cu  
Uso: applicare con un pennello e poi riscaldare le parti da saldare o da rivestire  
Rende la saldatura rapida ed elimina la rifinitura

Contenuto	g	100	250
<b>Codice</b>		K 3808 0100	K 3808 0250
<b>K 3808</b> Cad. €			



**Filo autosaldante a flusso rapido Ø 1,5 mm**

Per saldature di parti elettriche, senza impiego di solventi  
**K 3810 - Su rocchetti da 1 m** - A norma ISO 9453:2006 - IEC 61190-1-3 - ROM1 / 1.1.2.B  
Composizione: 40% Sn - 60% Pb

<b>Codice K 3810 0000</b>	<b>K 3810</b>	Cad. €	10
<b>Codice K 3811 0000</b>	<b>K 3811</b>	Cad. €	1



K 3810

K 3811

**Pasta solvente** per saldare con stagno

Scatole da	g	50	100	250
<b>Codice</b>		K 3812 0050	K 3812 0100	K 3812 0250
<b>K 3812</b> Cad. €				
pz.		20	10	1



**Sale ammoniaco in tavolette** - pz. 10

Peso	g	70	140
<b>Codice</b>		K 3815 2070	K 3815 2140
<b>K 3815/2</b> Cad. €			
Dimensioni LxPxm	mm	65x45x20	65x45x40

