

UTENSILE OLEODINAMICO MANUALE FORALAMIERE HT-FL75

caratteristiche generali

Utensile oleodinamico manuale adatto alla foratura di lamiere in acciaio inox, acciaio dolce, fibra di vetro o materiale plastico fino a 3,5 mm di spessore.

Grazie all'equilibratura delle masse ed alla testa girevole di 360° e ruotabile di 180°, risulta estremamente versatile e maneggevole.

Fornito completo di Tiranti TD-11, TD-19 e punta elicoidale Ø 11,5 mm.



ACCESSORI DI FORATURA DISPONIBILI

Forature Tonde									
Dimensione Foro					Materiale Spessore Max (mm)		Preforo min. Ø (mm)	Tipo	
Nominale		Pg	ISO	GAS	Acciaio INOX	Acciaio dolce		KIT (Punzone + Matrice)	
Ø (mm)	Ø (inch)								
15,5	.610	Pg9	-	-			11,5	RD15.5SS	TD-11
16,2	.638	-	ISO-16	-				RD16.2SS	
17	.669	-	-	G3/8"				RD17SS	
17,5	.689	-	-	-				RD17.5SS	
18,8	.740	Pg11	-	-				RD18.8SS	
19,1	.752	-	-	-				RD19.1SS	
20,5	.807	Pg 13,5	ISO-20	-				RD20.5SS	
21,5	.846	-	-	G1/2"				RD21.5SS	
22,6	.890	Pg16	-	-				RD22.6SS	
23,8	.937	-	-	G5/8"				RD23.8SS	

25,4	1.000	-	ISO-25	-	2,5 mm (0.1 in.) Rm= 700 N/mm ²	3,5 mm (0.14 in.) Rm= 510 N/mm ²		RD25.4SS	TD-19
27	1.063	-	-	G3/4"				RD27SS	
28,5	1.122	Pg21	-	-				RD28.5SS	
30,5	1.201	-	-	G7/8"				RD30.5SS	
28,5	1.122	Pg 21	-	-			20	RD28.5SS-19	
30,5	1.201	-	-	G7/8"				RD30.5SS-19	
31,8	1.252	-	-	-				RD31.8SS	
32,5	1.279	-	ISO-32	-				RD32.5SS	
34	1.338	-	-	G1"				RD34SS	
34,6	1.362	-	-	-				RD34.6SS	
37,2	1.464	Pg29	-	-				RD37.2SS	
38,1	1.500	-	-	-				RD38.1SS	
38,5	1.515	-	-	G1"1/8"				RD38.5SS	
40,5	1.594	-	ISO-40	-				RD40.5SS	
41,3	1.626	-	-	-				RD41.3SS	
42,5	1.673	-	-	G1"1/4"				RD42.5SS	
43,2	1.701	-	-	-				RD43.2SS	
44,5	1.752	-	-	-				RD44.5SS	
47,2	1.858	Pg36	-	-				RD47.2SS	
48,5	1.909	-	-	G1"1/2"				RD48.5SS	
50,5	1.988	-	ISO-50	-				RD50.5SS	
51,4	2.023	-	-	-				RD51.4SS	
52,4	2.063	-	-	-				RD52.4SS	
54,2	2.134	Pg42	-	G1"3/4"				RD54.2SS	

60	2.362	Pg48	-	G2"				RD60SS	TD-28.5*
60,5	2.381	-	-	-				RD60.5SS	
64	2.520	-	ISO-63	-				RD64SS	
65	2.559	-	-	-				RD65SS	
76	2.992	-	-	G2"1/2"		3		RD76SS	
76,5	3.011	-	-	-		3,5		RD76.5SS	
80,5	3.169	-	-	-		3		RD80.5SS	
89	3.503	-	-	G3"		3,5		RD89SS	
90	3.543	-	-	-	2	3		RD90SS	
100	3.937	-	-	-	2	3	29	RD100SS	
102	4.015	-	-	-	2	3		RD102SS	
114	4.488	-	-	-	2	2,5		RD114SS	
120	4.724	-	-	-	1,5	2		RD120SS	
140	5.512	-	-	-	1,5	2		RD140SS	

* Tirante incluso nel kit

Forature QUADRE					
Nominale		Materiale Spessore Max (mm)		Peforo min. Ø (mm)	Tipo
Ø (mm)	Ø (inch)	Acciaio INOX	Acciaio dolce		KIT (Punzone + Matrice)
21,0 x 21,0	.827 x .827	2,5	3,5	12	RD21X21
46,0 x 46,0	1.811 x 1.811			26,5	RD46X46
68,0	2.677				

x 68,0	x 2.677	1,5	2	22,5	RD68X68
92,0 x 92,0	3.622 x 3.622				RD92X92
126,0 x 126,0	4.960 x 4.960				RD126X126
138,0 x 138,0	5.433 x 5.433	1	1,5	28,5	RD138X138
220,0 x 220,0	8.661 x 8.661				RD220X220

Forature RETTANGOLARI					
Nominale		Materiale Spessore Max (mm)		Preforo min. Ø (mm)	Tipo
Ø (mm)	Ø (inch)	Acciaio INOX	Acciaio dolce		KIT (Punzone + Matrice)
18,0 x 46,0	.709 x 1.811	2		16,5	RD18X46
22,0 x 30,0	.866 x 1.181				RD22X30
22,0 x 46,0	.866 x 1.811				RD22X46
35,0 x 86,0	1.377 x 3.385				RD35X86
35,0 x 112,0	1.377 x 4.409				RD35X112
36,0 x 46,0	1.417 x 1.811			23,8	RD36X46
37,0 x	1.456 x				RD37X54

54,0	2.125	1,5	2	16,5	RD37X67
37,0 x 67,0	1.456 x 2.637				
37,0 x 88,0	1.456 x 3.464				
37,0 x 104,0	1.456 x 4.094			26,5	RD37X88
37,0 x 115,0	1.456 x 4.527				RD37X104
37,0 x 115,0	1.456 x 4.527				RD37X115
46,0 x 54,0	1.811 x 2.126				RD46X54
46,0 x 72,0	1.811 x 2.835				RD46X72
46,0 x 107,0	1.811 x 4.212				RD46X107
50,0 x 98,0	1.968 x 3.858				RD50X98
67,0 x 126,0	2.637 x 4.960	28,5	RD67X126		

Forature A MEZZALUNA

Nominale		Materiale Spessore Max (mm)		Preforo min. Ø (mm)	Tipo
Ø (mm)	Ø (inch)	Acciaio INOX	Acciaio dolce		KIT (Punzone + Matrice)
(a)38,3 x (b)36,6	(a)1.507 x (b)1.442	2,5	3,5	18,5	RD18D
(a)43,1 x (b)41,5	(a)1.696 x (b)1.632				RD24D

Acciaio inox = Rm= 700 N/mm² - Acciaio dolce = Rm= 500 N/mm²

TIRANTI PER ACCESSORI DI FORATURA NON ORIGINALI CEMBRE		
Tipo	Punzoni e Matrici	Preforo pilota Ø mm
TRD-9,4C (*)	KLAUKE, GREENLEE 3/8" - 24 UNF	Ø 9.7
TRD-M11C (*)	IMB, BM, COSMEC (M11x1.5)	Ø 11.5
TD-M16C	IMB, BM, COSMEC (M16x1.5)	Ø 16.5 o RD17.5SS
TD27	COSMEC (Ø105÷Ø140)	Ø 27.5
TD14X14-M14	COSMEC 46x46	Ø 18.8
TD120X20-M20	COSMEC 92x92	Ø 27.5
TD20X20-M20	B M , C O S M E C 42x95	Ø 27.5
TGD- 13.5X13.5-M13	COSMEC 40x40; 45x45; 46x46	Ø 18.8
TGD-10X10- M9	COSMEC 006505	Ø 13.8

(*) La rondella in dotazione al KIT deve essere infilata sul tirante e posizionata fra la testa e la matrice per permettere un corretto appoggio della matrice stessa.

UTENSILE OLEODINAMICO MANUALE FORALAMIERE HT-FL75

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ

Diametro massimo forabile	140 mm
Lunghezza	452 mm
Larghezza	129 mm
Peso	3,67 kg



UTENSILE OLEODINAMICO MANUALE FORALAMIERE **HT-FL75**

Nello stesso kit

Tirante

Tiranti TD

Tirante TD-11

Tirante TD-19

Custodia

- Custodia VAL P28

Utensili

- Kit utensile oleodinamico foralamiere KIT-HT-FL75-1

Punte

- Punta elicoidale Ø 11,5 mm YG1

Prodotti correlati

Matrici

Matrici per foralamiere e foracanalì RD

RD100SS	RD102SS	RD114SS
RD120SS	RD126X126	RD138X138
RD140SS	RD18.8SS	RD18D
RD18X46	RD19.1SS	RD20.5SS
RD21X21	RD220X220	RD22X30
RD22X46	RD23.8SS	RD24D
RD25.4SS	RD27SS	RD28.5SS
RD28.5SS-19	RD30.5SS	RD30.5SS-19
RD31.8SS	RD32.5SS	RD34.6SS
RD34SS	RD35X112	RD35X86
RD36X46	RD37.2SS	RD37X104
RD37X115	RD37X54	RD37X67
RD37X88	RD38.1SS	RD38.5SS
RD40.5SS	RD41.3SS	RD42.5SS
RD43.2SS	RD44.5SS	RD46X107
RD46X46	RD46X54	RD46X72
RD47.2SS	RD48.5SS	RD50.5SS
RD50X98	RD51.4SS	RD52.4SS
RD54.2SS	RD60SS	RD64SS
RD65SS	RD67X126	RD68X68
RD76SS	RD80.5SS	RD89SS
RD90SS	RD92X92	